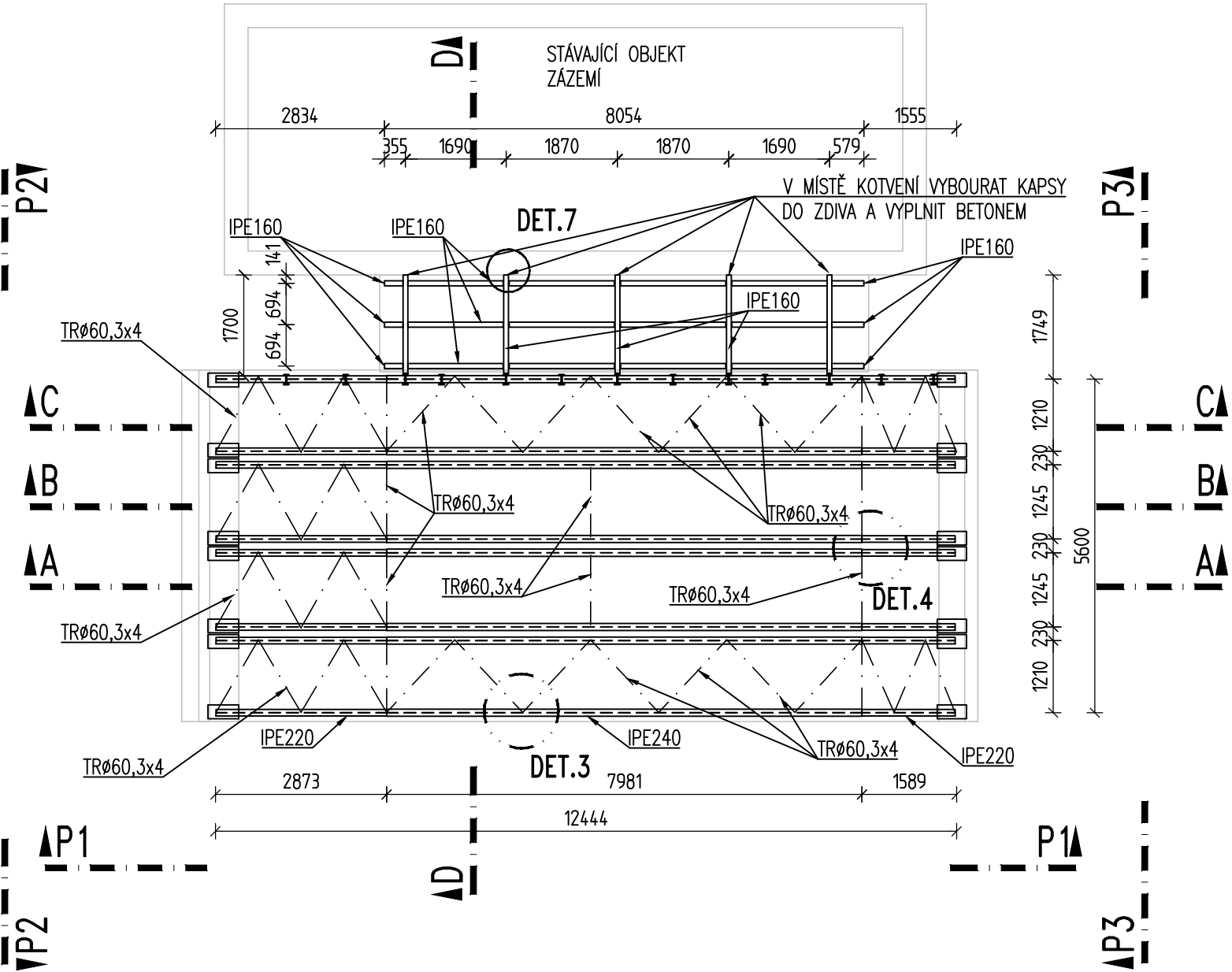


PŮDORYS – OCELOVÁ KCE



TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE : EXC2
OCEL : S235JR
PLECHY: S235JR
SVARY: fu= 360 MPa
SPOJOVACÍ MATERIÁL: 8.8; fu=800 MPa

PROTIKOROZNÍ OCHRANA	STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVTY	C3
	ZINKOVÁNÍ	životnost 80 let
	CELKOVÁ TLOUŠŤKA ZINKU	min.85 µm

ČSN EN ISO 14713–1

FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA: KOMAXIT

VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI								
Položka	Typ	Délka	Hmotnost dílce	ks.	Celková délka	Třída oceli	Hmotnost	
		[m]	[kg]				běžný metr	celkem
					[m]		[kg/m]	[kg]
-	IPE220	4,18	109,5	8	33,44	S 235	26,2	876,1
-	IPE240	8,08	236,4	2	16,16	S 235	29,3	472,8
-	IPE240	8,04	220,7	2	16,08	S 235	27,5	441,4
-	IPE240	7,99	219,3	2	15,98	S 235	27,5	438,7
-	IPE240	7,98	245,0	2	15,96	S 235	30,7	490,0
-	IPE220	5,90	154,6	2	11,80	S 235	26,2	309,2
-	IPE220	5,58	146,2	2	11,16	S 235	26,2	292,4
-	IPE220	5,25	137,6	2	10,50	S 235	26,2	275,1
-	IPE220	5,04	132,0	2	10,08	S 235	26,2	264,1
-	T 60.3x4	1,68	9,3	7	11,76	S 235	5,5	65,0
-	T 60.3x4	1,72	9,5	7	12,04	S 235	5,5	66,6
-	T 60.3x4	1,28	7,1	10	12,80	S 235	5,5	70,8
-	T 60.3x4	1,78	9,8	3	5,34	S 235	5,5	29,5
-	T 60.3x4	1,82	10,1	3	5,46	S 235	5,5	30,2
-	T 60.3x4	1,17	6,5	4	4,68	S 235	5,5	25,9
-	T 60.3x4	1,69	9,3	4	6,74	S 235	5,5	37,3
-	T 60.3x4	1,64	9,1	4	6,56	S 235	5,5	36,3
-	T 60.3x4	1,60	8,8	4	6,38	S 235	5,5	35,3
-	T 60.3x4	1,24	6,8	2	2,48	S 235	5,5	13,7
-	T 60.3x4	1,21	6,7	2	2,42	S 235	5,5	13,4
-	T 60.3x4	1,25	6,9	2	2,49	S 235	5,5	13,8
-	IPE160	1,80	28,5	1	1,80	S 235	15,8	28,5
-	IPE160	3,97	62,7	1	3,97	S 235	15,8	62,7
-	IPE160	5,04	79,6	1	5,04	S 235	15,8	79,6
-	IPE160	2,67	42,2	1	2,67	S 235	15,8	42,2
-	IPE160	2,15	34,0	1	2,15	S 235	15,8	34,0
-	IPE160	4,77	75,3	1	4,77	S 235	15,8	75,3
-	IPE160	4,62	73,0	1	4,62	S 235	15,8	73,0
-	IPE160	4,47	70,7	1	4,47	S 235	15,8	70,7
-	IPE160	4,32	68,3	1	4,32	S 235	15,8	68,3
-	IPE160	4,18	66,0	1	4,18	S 235	15,8	66,0
-	IPE160	1,81	28,7	1	1,81	S 235	15,8	28,7
-	IPE160	2,15	34,0	1	2,15	S 235	15,8	34,0
-	IPE160	3,91	61,7	1	3,91	S 235	15,8	61,7
-	IPE160	2,72	43,0	1	2,72	S 235	15,8	43,0
-	IPE160	1,27	20,1	1	1,27	S 235	15,8	20,1
-	IPE160	1,59	25,1	2	3,18	S 235	15,8	50,2
-	IPE160	1,65	26,1	5	8,25	S 235	15,8	130,4
-	IPE160	1,77	28,0	6	10,62	S 235	15,8	167,8
-	IPE160	1,60	25,3	6	9,60	S 235	15,8	151,7
-	IPE160	0,59	9,3	3	1,77	S 235	15,8	28,0
-	IPE160	0,36	5,7	3	1,08	S 235	15,8	17,1
-	P 20x230	0,79	28,5	8	6,32	S 235	36,1	228,2
-	P 20x230	0,81	29,1	8	6,44	S 235	36,1	232,5
Hmotnost konstrukční oceli [kg]						S 235	6 090,8	
Spojovací prvky [kg]						15%	913,6	
Celková hmotnost oceli [kg]							7 004,4	

- POZNÁMKY K OCELOVÉ KONSTRUKCI
- 1) PŘED VLASTNÍ VÝROBOU OCELOVÉ KONSTRUKCE JE NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV STAVBY A PŘÍPADNĚ UPRAVIT VELIKOST VÝROBKŮ DLE POTŘEB STAVBY A PROVEDITELNOSTI MONTÁŽE.
 - 2) ROZMĚRY OCELOVÝCH PRVKŮ JSOU UVEDENY OSOVĚ A ZAOKROUHLENY – DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI ZHOTOVITELE
 - 4) HMOTNOST OCELOVÉ KONSTRUKCE JE VYKÁZANA BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU A PROŘEZU, TEN JE PŘIPOČÍTÁN 15% K CELKOVÉ HMOTNOSTI KONSTRUKCE
 - 5) PROVÁDĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE DLE POŽADAVKŮ UVEDENÝCH V ČSN EN 1090.
 - 6) SPOJOVACÍ MATERIÁL POZINKOVANÝ.
 - 7) ÚDRŽBA OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE PROVÁDĚNA DLE ČSN 73 2604 – OCELOVÉ KONSTRUKCE–KONTROLA A ÚDRŽBA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ POZEMNÍCH A INŽENÝRSKÝCH STAVEB
 - 8) STUPEŇ JAKOSTI PRO SVAŘOVANÉ SPOJE "C" DLE ČSN EN ISO 5817
 - 9) SVARY MUSÍ PROVÁDĚT KVALIFIKOVANÝ SVAŘEČ S ODPOVÍDAJÍCÍM OPRAVNĚNÍM, NUTNÁ NEZÁVISLÁ KONTROLA VŠECH SVARŮ; NEOZNAČENÉ SVARY NA VÝKRESU BUDOU PROVEDENY VÝŠKY 4 MM V TŘÍDĚ PEVNOSTI FU=360MPa; TUPÉ SVARY PROVÉST S ŘÁDNĚ PROVAŘENÝM KOŘENEM NA PLNOU TLOUŠŤKU SPOJOVANÉHO MATERIÁLU
 - 10) PŘI KOTVENÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE DODATEČNĚ SE NESMÍ PORUŠIT PŘI VRTÁNÍ ŽÁDNÁ VÝZTUŽ ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE.
 - 11) POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÉ KONSTRUKCE: ŽÁROVÝ ZINEK + KOMAXIT. FINÁLNÍ NÁTĚR A JEHO BAREVNOST SE ŘÍDÍ NÁVRHEM V ARCHITEKTONICKO – STAVEBNÍ ČÁSTI.
 - 12) TECHNICKÁ ZPRÁVA JE NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE.
 - 13) ZALOŽENÍ A ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE – VIZ SAMOSTATNÁ ČÁST DOKUMENTACE.

±0,000 = 223,750 m n. m. Bpv

ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KRESLIL		
Ing. Miroslav Bém	Ing. Miroslav Bém			
MÍSTO STAVBY: parc. č. 57, Syrovice	KRAJ: Jihomoravský			
INVESTOR: Obec Syrovice, č.p. 298, 664 67 Syrovice				
STAVBA: PARK SYROVICE	DATUM:	11–2023		
	STUPEŇ P.D.	DPS		
VÝKRES: NOVOSTAVBA PODIA OCELOVÁ KONSTRUKCE – PŮDORYS	MĚŘÍTKO:	ČÍS. VÝKRESU:		
	1:100	D1.02.07		